

Merkezeleme deliği kısıkaçları

ÖZELLİKLER

Tipler

- Tip **K**: kenetleme bilyeli
- Tip **K**: kenetleme dilimli

Çelik

- sertleştirilmiş
- Karartılmış

Kenetleme bilyeleri /-dilimleri

- sertleştirilmiş
- Düz, tamburlu

BİLGİ

GN 411.2 merkezeleme deliği kısıkaçları ile iş parçaları deliğin içerisinde merkezi olarak konumlandırılıp kenetlenebilir.

Aşağıdaki avantajları sağlarlar:

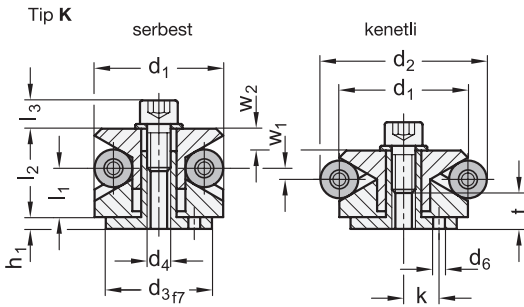
- Hassas kendinden merkezi
- Tekrarlanan kesinlik: $\pm 0,025$
- eş merkezliliğin kesinliği: $\pm 0,05$
- İş parçası üzerinde 3 veya 6 temas noktasından sağlam ve dayanıklı kenetleme
- İş parçalarının eşit ve düz olmayan yüzeylere (döküm parçaları gibi) kenetlenmesi, tip K ile
- Çarpıklık olmadan kenetleme
- Azaltılmış yükseklik
- Herhangi bir konuma sabitlenebilir
- Geniş ayarlanabilir aralık
- Aşağı doğru çekerek kenetleme

İSTEK ÜZERİNE

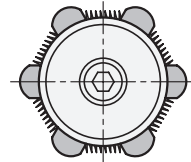
- Hidrolik veya pnömatik operasyon için test tarafından çalıştırılan GN 411.3 merkezeleme deliği kısıkaçları
- Kenetleme boruları için 2 kenetleme parçalı merkezeleme deliği kısıkaçları

TEKNİK BİLGİ

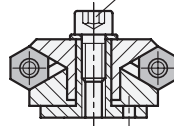
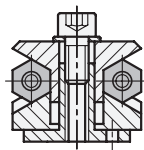
- ISO-Temel Toleranslar (bkz. sayfa A21)



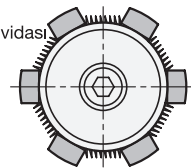
Üstten görünüm

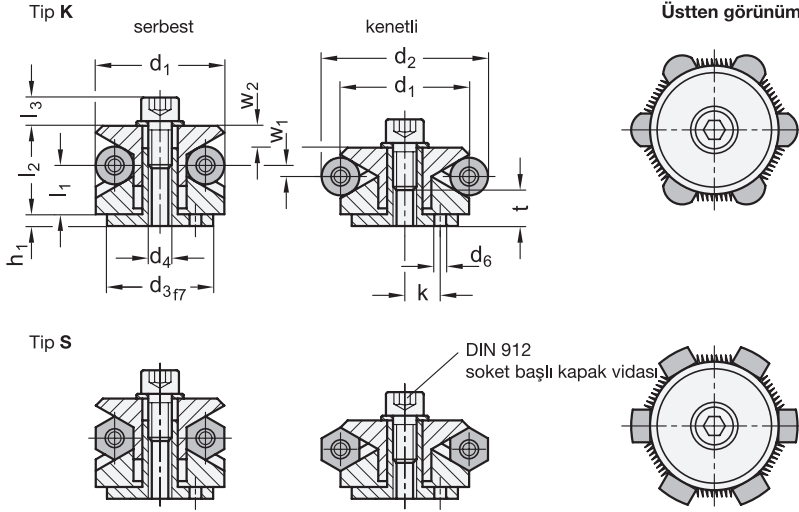


Tip S



DIN 912 soket başlı kapak vidası





GN 411.2-K

Açıklama	d1	d2	d3	d4	d5	d6	h1	h2	k ±0.1	l1	l2	l3	t min.	w1	w2	Kenetleme parçalarının sayısı	kN cinsinden kenetleme gücü	⚖
GN 411.2-11,7-K	11.7	14.2	10	M 4	4.3	1.5	3.5	2.5	3.5	3.9	8.6	6.3	4	0.7	1.3	3	0.5	12
GN 411.2-14,5-K	14.5	18.5	12	M 4	4.3	2	5.5	3.5	4.5	9.8	14.2	5	6	1.2	2.3	3	3.5	20
GN 411.2-18,5-K	18.5	22.5	15	M 5	5.3	2.5	7.5	3	5.5	11.5	16.5	6.2	7	1.2	2.3	3	4	39
GN 411.2-22,5-K	22.5	26.5	20	M 6	6.4	3	6	4	7	14.1	19.6	9	8	1.2	2.3	3	4.5	56
GN 411.2-26,5-K	26.5	30.5	20	M 6	6.4	3	6	4.5	7	14.1	19.8	9	8	1.2	2.3	3	4.5	86
GN 411.2-30,5-K	30.5	38.5	25	M 6	6.4	4	7	4.5	9	14.1	23.2	9	8	2.3	4.6	3	4.5	125
GN 411.2-38,5-K	38.5	46.5	30	M 8	8.4	4	7.5	4.5	11	18	27.2	12	10	2.3	4.6	6	6.5	233
GN 411.2-46,5-K	46.5	54.5	30	M 8	8.4	4	7.5	4.5	11	18	27.1	12	10	2.3	4.6	6	6.5	323
GN 411.2-54,5-K	54.5	70.5	45	M 10	10.5	5	9	5.5	15	23.7	40.6	14	12	4.7	9.2	6	8	653
GN 411.2-70,5-K	70.5	86.5	60	M 12	13	5	10	5.5	17	28.3	46.1	17	15	4.7	9.2	6	10	1271
GN 411.2-86,5-K	86.5	102.5	60	M 16	17	5	10	5.5	25	30.3	51.2	21	15	4.7	9.2	6	12.5	1783

GN 411.2-S

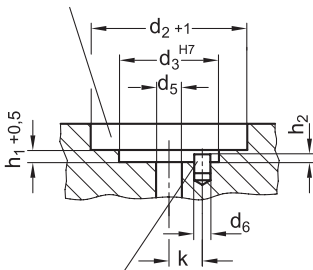
Açıklama	d1	d2	d3	d4	d5	d6	h1	h2	k ±0.1	l1	l2	l3	t min.	w1	w2	Kenetleme parçalarının sayısı	kN cinsinden kenetleme gücü	⚖
GN 411.2-14,5-S	14.5	18.5	12	M 4	4.3	2	5.5	3.5	4.5	9.8	14.2	5	6	1.2	2.3	3	3.5	20
GN 411.2-18,5-S	18.5	22.5	15	M 5	5.3	2.5	7.5	3	5.5	11.5	16.5	6.2	7	1.2	2.3	3	4	39
GN 411.2-22,5-S	22.5	26.5	20	M 6	6.4	3	6	4	7	14.1	19.6	9	8	1.2	2.3	3	4.5	61
GN 411.2-26,5-S	26.5	30.5	20	M 6	6.4	3	6	4.5	7	14.1	19.8	9	8	1.2	2.3	3	4.5	87
GN 411.2-30,5-S	30.5	38.5	25	M 6	6.4	4	7	4.5	9	14.1	23.2	9	8	2.3	4.6	3	4.5	127
GN 411.2-38,5-S	38.5	46.5	30	M 8	8.4	4	7.5	4.5	11	18	27.2	12	10	2.3	4.6	6	6.5	235
GN 411.2-46,5-S	46.5	54.5	30	M 8	8.4	4	7.5	4.5	11	18	27.1	12	10	2.3	4.6	6	6.5	325
GN 411.2-54,5-S	54.5	70.5	45	M 10	10.5	5	9	5.5	15	23.7	40.6	14	12	4.7	9.2	6	8	660
GN 411.2-70,5-S	70.5	86.5	60	M 12	13	5	10	5.5	17	28.3	46.1	17	15	4.7	9.2	6	10	1280
GN 411.2-86,5-S	86.5	102.5	60	M 16	17	5	10	5.5	25	30.3	51.2	21	15	4.7	9.2	6	12.5	1792





Boyutlar

d2 aralığı yalnızca çok alçak parçaları sıkıştırmak için gerekir.



Kelepçe bileziklerini konumlandırmak için tespit pimi

Çalışma ilkesi

3 veya 6 bilye içeren dairesel bilye kafesi bir vida aracılığıyla doğru bir şekilde yönlendirilen koninin üzerinden dışarı doğru itilir, bu vida itme kuvveti ile dairesel bilye kafesinin dış çapını genişletir. Bu da merkezleme keneti ile iş parçasının deliği arasında sıkı bir temasa neden olur.

Tip K (bilyeli) bilye işaretlerinin iş parçasıyla temas noktalarının kabul edilebilir olduğu kenetleme uygulamaları için kullanılır. Tip S (kenetleme segmentleri ile) iş parçası üzerindeki kenetleme noktalarındaki işaretlerin kabul edilebilir olduğu durumlarda kullanılır.

